

Lange Haltbarkeit durch regelmäßige Überprüfung

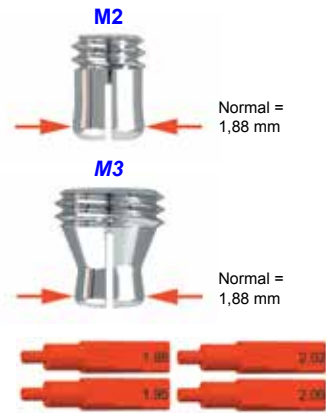
Eine gut gepflegte CEKA-Prothese erreicht eine lange Tragezeit. Nur der Druckknopf sollte nach einigen Jahren ersetzt werden. Das lässt sich mit dem Hilfsteil RE H 5 leicht und schnell erledigen. Einfaches Ersetzen ist außerdem zu häufigem Aktivieren vorzuziehen.



Ein- und Ausschrauben des Druckknopfes mit dem RE H 5

Wann verwendet man überdimensionierte Druckknöpfe?

Eine fachgerecht eingegliederte und regelmäßig überprüfte Prothese zeigt nur selten abgenutzte Matrizen. Im gegebenen Fall kann einer der drei überdimensionierten CEKA-Druckknöpfe eine Lösung bieten. Sie haben einen Kopfdurchmesser, der im Vergleich zum normalen CEKA-Druckknopf um 0,07 mm, 0,14 mm bzw. 0,21 mm größer ist. Zum Identifizieren des benötigten Druckknopfes verwendet man den Druckknopfindikator H 30. Er besteht aus vier Kunststoffstiften mit Durchmessern von 1,88 mm (normaler Druckknopf), 1,95 mm, 2,02 mm und 2,09 mm (die drei überdimensionierten Druckknöpfe). Der Stift, der mit Fraktion in die Matrizze gedrückt werden kann, entspricht dem benötigten Druckknopf.



Der Druckknopfindikator H 30 hilft bei der Wahl des richtigen Druckknopfes.



Feststellen des Abnutzungsgrades: Jeder Stift entspricht einem bestimmten Druckknopfdurchmesser.

Was ist zu tun, wenn ein Druckknopf nicht einschnappt?

Rastet ein CEKA-Druckknopf (z.B. nach einer Unterfütterung) nicht mehr in die Matrizze ein, legt man AF 69 -Distanzscheiben (max. fünf Stück) in die Gewindekappe (M3). Der Knopf kann jetzt weniger tief eingeschraubt werden, ragt weiter aus der Kappe heraus und rastet wieder ein. Bei größeren Differenzen verwendet man die Reparaturdruckknöpfe 694 C/L bzw. RE 0031 L (siehe Übersicht).

Hilfsteile für den Zahnarzt

Schraubenzieher RE H 5 und A 1

Verwenden Sie zum Ein- bzw. Ausschrauben der CEKA-Druckknöpfe immer den RE H 5 oder den A 1. Das Metallkreuz der beiden Schraubenzieher passt genau zwischen die Druckknopflamellen. Nur so lässt sich der Druckknopf ohne Beschädigung ein- und ausschrauben.



CEKA BOND-Sicherungsmittel

Tragen Sie vor dem Einschrauben des Druckknopfes etwas CEKA BOND auf das Gewinde auf. So verhindern Sie, dass sich die Druckknöpfe später im Mund lösen.



CB1
CEKA BOND

Retentionskraftregler RE H 79

Ist die Retentionskraft eines CEKA-Attachments zu stark, kann sie mit dem RE H 79 verringert werden. Drücken Sie dazu den Spannkopf des Hilfsteils über den Druckknopf. Durch Zusammendrücken reduzieren Sie die Retentionskraft. Verwenden Sie dazu nur eine Zange oder ein rotierendes Instrument. Druckknöpfe nur außerhalb des Mundes deaktivieren.

RE H 79
Retentionskraftregler



Aktivierschlüssel A 1

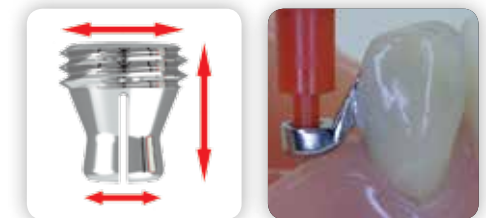
Ist die Retentionskraft eines CEKA-Attachments zu gering, kann sie mit dem Hilfsteil A 1 erhöht werden. Drücken Sie dazu das Aktivierblatt des Hilfsteils senkrecht zwischen die Lamellen. Drücken Sie die Lamellen kreuzweise und kontinuierlich auseinander, bis der Druckknopf wieder genügend Retention erreicht. Bewegen Sie den Schlüssel nicht seitwärts. Ist der Retentionsverlust auf Verschleiß zurückzuführen, sollten Sie den Knopf ersetzen (ggf. durch einen überdimensionierten).



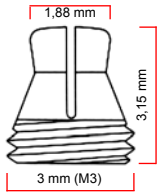
A 1
Aktivierschlüssel und Schraubenzieher

Die Funktionalität der Attachments wird von Traumen wie Zähneknirschen (Bruxismus) negativ beeinflusst.

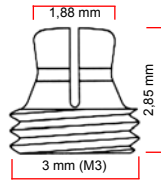
Zum Zweck der Rückverfolgbarkeit raten wir Ihnen, die Chargennummer der verwendeten Produkte in die Patientenakte aufzunehmen.



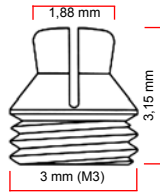
DRUCKKNÖPFE MIT M3-GEWINDE



2 Stück + 2 Platzhalter
pro Packung
694 C
Lieferbar seit 1969
Verwenden Sie den Platzhalter
694 B.

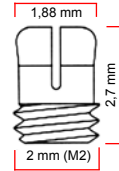


2 Stück
pro Packung
724 C
Lieferbar seit 1980



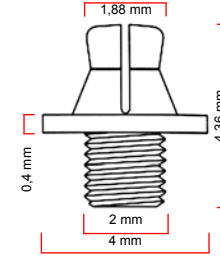
724 CX
Lieferbar seit 1972

DRUCKKNOPF MIT M2-GEWINDE

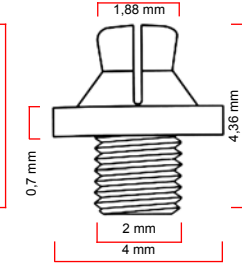


2 Stück + 2 Platzhalter
pro Packung
RE 0031
Lieferbar seit 1986
Verwenden Sie den Platzhalter
RE 0096.

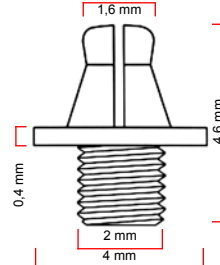
DRUCKKNÖPFE MIT TELLER



334 C
Lieferbar seit 1974
Verwenden Sie den Platzhalter
694 B.

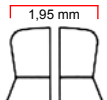


444 C
Lieferbar seit 1974

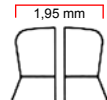


334 CX
Lieferbar seit 1972
Verwenden Sie den Platzhalter
694 B.

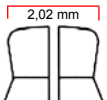
SPEZIAL DRUCKKNÖPFE MIT M3-GEWINDE*



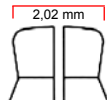
694 C / 195
2 Stück pro Packung



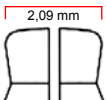
724 C / 195
2 Stück pro Packung



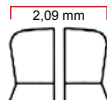
694 C / 202
2 Stück pro Packung



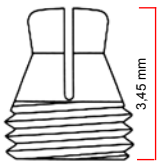
724 C / 202
2 Stück pro Packung



694 C / 209
2 Stück pro Packung

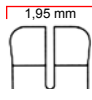


724 C / 209
2 Stück pro Packung

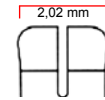


694 C/L
2 Stück pro Packung

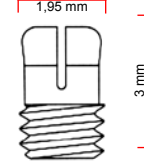
SPEZIAL DRUCKKNÖPFE MIT M2-GEWINDE*



RE 0031 195
2 Stück pro Packung

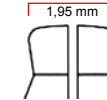


RE 0031 202
2 Stück pro Packung

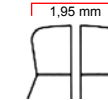


RE 0031 L
2 Stück pro Packung

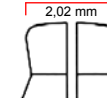
SPEZIALDRUCKKNÖPFE MIT TELLER*



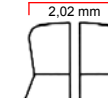
334 C / 195
2 Stück pro Packung



444 C / 195
2 Stück pro Packung

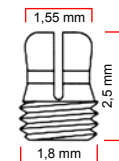


334 C / 202
2 Stück pro Packung



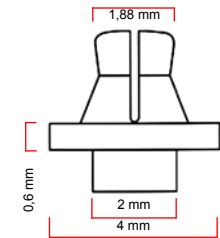
444 C / 202
2 Stück pro Packung

DRUCKKNOPF MIT M1.8-GEWINDE

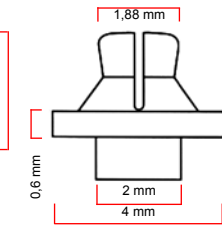


2 Stück
pro Packung
SA 603
Lieferbar seit 1983
Verwenden Sie den Platzhalter
SA 602.

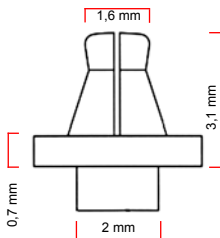
DRUCKKNÖPFE MIT TELLER ZUM LÖTEN



5 CS
Lieferbar seit 1966
Verwenden Sie den Platzhalter
694 B.



57 CS
Lieferbar seit 1966



5 CSX
Lieferbar seit 1965
Verwenden Sie den Platzhalter
694 B.

(* Verwenden Sie den Druckknopfindikator H 30
zur Wahl des richtigen überdimensionierten Druckknopfes.

(* Verwenden Sie den Druckknopfindikator H 30
zur Wahl des richtigen überdimensionierten Druckknopfes.

(* Verwenden Sie den Druckknopfindikator H 30
zur Wahl des richtigen überdimensionierten Druckknopfes.